



MIDI	LUNDI	Mardi Repas Végétarien	JEUDI	VENDREDI
<b>ENTREE</b>	<b>SALADE DE HARICOTS VERTS VINAIGRETTE</b>	<b>CAROTTES RÂPÉES</b>	<b>ŒUF DUR MAYO</b>	<b>BATAVIA</b>
<b>PLAT PROTIDIQUE</b>	<b>PENNE À LA CARBONARA</b>	<b>POTMENTIER VÉGÉTARIEN</b>	<b>ENTRÉE DE PORC SAUCE MOUTARDE</b>	<b>PARMENTIER DE POISSON</b>
<b>ACCOMPAGNEMENT</b>		<b>( HACHIS PARMENTIER À LA PUREE DE POTIRON )</b>	<b>POELÉE DE LÉGUMES</b>	
<b>LAITAGE</b>	<b>YAOURT NATURE SUCRÉ</b>	<b>SAINT NECTAIRE</b>	<b>RONDELÉ NATURE</b>	<b>TOMME DES PYRÉNÉES</b>
<b>DESSERT</b>	<b>PECHES AU SIROP</b>	<b>FRUITS DE SAISON</b>	<b>CRÈME AU CHOCOLAT</b>	<b>MUFFINS</b>



Végétarien



Les Produits biologiques



Les Produits locaux

**Nous te souhaitons un bon appétit !**

Les menus sont réalisés par les diététiciennes Newrest Restauration, selon les recommandations de la Haute-Normandie.

